

Glasparelen bij Allround Straal & Spuitbedrijf B.V.

Wij glasparelen met ROTIN en met een korrel 40-70 micron

Glasparelstralen van RVS gebeurt om het materiaal glad en strak te krijgen, lasverkleuringen en oxidatie weg te werken en een mooi egaal oppervlak te creëren met de gewenste ruwheid. Dat kan met meerdere methodes.

Wij zetten de verschillende opties voor u op een rij:

Resultaat/ Methode	Ra- waarde Gem. min. – max.	Media glasparele n keramisch	Werkdruk BAR	Milieuvriend elijk	# bewerkingen	Vlekken / Strepen
Glasparelen met ROTIN®	0,2 – 0,7	40 – 70	2,5	Ja	1x	Nee
Glasparelen standaard*	1,7 – 13,1	100 – 200	3,5	Ja	Meerdere	Ja
Keramisch stralen**	1,3 – 12,5	60 – 85	4,0	Nee (radioactief)	Meerdere	Ja
Natstralen met glasparels	0,4 – 0,8 1,2 – 3,2	40 – 70 100 – 200	5,5	Nee (verontreinig d afvalwater)	Meerdere	Nee
Electrolytisch polijsten***	0,3 – 3,0	n.v.t.	n.v.t.	Gevaarlijk chemisch afvalwater	1x	Nee



Materiaal bewerkt met de glasparelmethode met de ROTIN, voldoet aan de strenge EHEDG-normering, de RVS Food Grade Norm met als richtlijn Ra < 0,8. Het is daarmee geschikt voor productieapparatuur in de voedselindustrie en farmaceutische sector.

Een RVS-substraat dat met de ROTIN® is gestraald kan een oppervlakteruwheid (Ra) behalen van 0,2 tot 0,6 micron. Met deze Ra zijn de caviteiten in het oppervlak zo extreem verfijnd, dat vuil en bacteriën zich daar niet meer in kunnen vastzetten. Gelijktijdig bevat het oppervlak nog wel voldoende caviteiten om de kleefkracht van (bacteriële) verontreinigingen te reduceren. Hierdoor kan het oppervlak wel goed schoongemaakt worden.